

1. 施設の運転期間

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉
運転期間	4/1~30	定期点検中	4/1~23、4/25~30

2. 廃棄物の処理状況

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉	合計
一般廃棄物 (t)	4,090.2	-	3,839.3	7,929.5

3. 設備にたい積したばいじんの除去を行った日

【実施頻度：施設停止中に随時】

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉
温度調節器	-	4/1,4/4,4/5,4/6,4/7	-
集じん機	-	4/8,4/11,4/12	-
触媒脱硝装置	-	4/26,4/27,4/28,4/29	-

4. 施設の運転に係るデータ（連続測定値）

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉	維持管理基準
燃焼ガス温度 ※1 (°C)	881	-	856	800°C以上
集じん機前ガス温度 ※1 (°C)	148	-	153	概ね200°C以下
排ガス中のCO濃度 ※1, 2 (ppm)	20	-	15	100ppm以下

5. 排ガス中のばい煙測定結果

【測定頻度：2か月に1度】

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉	排出基準
測定位置	煙突測定口	-	煙突測定口	
測定日	4/20	-	4/19	
測定結果が得られた日	5/17	-	5/9	
ばいじん ※2 (g/Nm ³)	<0.001	-	<0.001	0.08
硫黄酸化物 (Nm ³ /h)	0.58	-	0.0045	第一工場：12.389 第二工場：12.186
窒素酸化物 ※2 (ppm)	21	-	27	250
塩化水素 ※2 (mg/Nm ³)	5	-	4	700

6. 排ガス中のダイオキシン類測定結果

【測定頻度：1年に1度】

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉	排出基準
測定位置	-	-	-	
測定日	-	-	-	
測定結果が得られた日	-	-	-	
ダイオキシン類 (ng-TEQ / m ³ N)	-	-	-	1

※1 日平均値の測定期間における平均値です。

※2 ガス中の酸素が12%の状態に換算した値です。