

1. 施設の運転期間

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉
運転期間	9/1~30	9/1~15、9/18~30	定期点検中

2. 廃棄物の処理状況

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉	合計
一般廃棄物 (t)	4,186.0	3,925.0	-	8,111.0

3. 設備にたい積したばいじんの除去を行った日

【実施頻度：施設停止中に随時】

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉
温度調節器	-	9/16,9/17,9/20	-
集じん機	-	-	-
触媒脱硝装置	-	-	9/27,9/28,9/29,9/30

4. 施設の運転に係るデータ（連続測定値）

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉	維持管理基準
燃焼ガス温度 ※1 (°C)	872	866	-	800°C以上
集じん機前ガス温度 ※1 (°C)	152	151	-	概ね200°C以下
排ガス中のCO濃度 ※1, 2 (ppm)	12	9	-	100ppm以下

5. 排ガス中のばい煙測定結果

【測定頻度：2か月に1度】

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉	排出基準
測定位置	煙突測定口	-	-	
測定日	9/8	-	-	
測定結果が得られた日	10/19	-	-	
ばいじん ※2 (g/Nm <sup>3</sup> )	0.002	-	-	0.08
硫酸化物 (Nm <sup>3</sup> /h)	0.056	-	-	第一工場：12.389 第二工場：12.186
窒素酸化物 ※2 (ppm)	29	-	-	250
塩化水素 ※2 (mg/Nm <sup>3</sup> )	6	-	-	700

6. 排ガス中のダイオキシン類測定結果

【測定頻度：1年に1度】

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉	排出基準
測定位置	-	-	-	
測定日	-	-	-	
測定結果が得られた日	-	-	-	
ダイオキシン類 (ng-TEQ / m <sup>3</sup> N)	-	-	-	1

※1 日平均値の測定期間における平均値です。

※2 ガス中の酸素が12%の状態に換算した値です。