

1. 施設の運転期間

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉
運転期間	8/1~31	8/1~31	定期点検中

2. 廃棄物の処理状況

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉	合計
一般廃棄物 (t)	4,309.3	4,132.5	-	8,441.8

3. 設備にたい積したばいじんの除去を行った日

【実施頻度：施設停止中に随時】

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉
温度調節器	-	-	8/13,8/14,8/16,8/17,8/18,8/19,8/20,8/23,8/24
集じん機	-	-	8/25,8/26,8/27,8/30,8/31
触媒脱硝装置	-	-	-

4. 施設の運転に係るデータ（連続測定値）

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉	維持管理基準
燃焼ガス温度 ※1 (°C)	860	870	-	800°C以上
集じん機前ガス温度 ※1 (°C)	151	151	-	概ね200°C以下
排ガス中のCO濃度 ※1,2 (ppm)	12	9	-	100ppm以下

5. 排ガス中のばい煙測定結果

【測定頻度：2か月に1度】

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉	排出基準
測定位置	-	煙突測定口	-	
測定日	-	8/17	-	
測定結果が得られた日	-	9/28	-	
ばいじん ※2 (g/Nm ³)	-	<0.001	-	0.08
硫酸化物 (Nm ³ /h)	-	0.026	-	第一工場：12.389 第二工場：12.186
窒素酸化物 ※2 (ppm)	-	23	-	250
塩化水素 ※2 (mg/Nm ³)	-	2.0	-	700

6. 排ガス中のダイオキシン類測定結果

【測定頻度：1年に1度】

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉	排出基準
測定位置	-	煙突測定口	-	
測定日	-	8/17	-	
測定結果が得られた日	-	9/22	-	
ダイオキシン類 (ng-TEQ / m ³ N)	-	0	-	1

※1 日平均値の測定期間における平均値です。

※2 ガス中の酸素が12%の状態に換算した値です。