

### 1. 施設の運転期間

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉
運転期間	定期点検中	1/1~17	1/1~15

### 2. 廃棄物の処理状況

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉	合計
一般廃棄物 (t)	-	1,707.0	1,797.1	3,504.1

### 3. 設備にたい積したばいじんの除去を行った日

【実施頻度：施設停止中に随時】

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉
温度調節器	-	1/27,1/28	-
集じん機	-	1/28	-
触媒脱硝装置	-	-	-

### 4. 施設の運転に係るデータ（連続測定値）

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉	維持管理基準
燃焼ガス温度 ※1 (°C)	-	779 ※3	823	800°C以上
集じん機前ガス温度 ※1 (°C)	-	143	151	概ね200°C以下
排ガス中のCO濃度 ※1, 2 (ppm)	-	15	13	100ppm以下

### 5. 排ガス中のばい煙測定結果

【測定頻度：2か月に1度】

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉	排出基準
測定位置	-	-	-	/
測定日	-	-	-	
測定結果が得られた日	-	-	-	
ばいじん ※2 (g/Nm <sup>3</sup> )	-	-	-	0.08
硫酸化物 (Nm <sup>3</sup> /h)	-	-	-	第一工場：12.389 第二工場：12.186
窒素酸化物 ※2 (ppm)	-	-	-	250
塩化水素 ※2 (mg/Nm <sup>3</sup> )	-	-	-	700

### 6. 排ガス中のダイオキシン類測定結果

【測定頻度：1年に1度】

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉	排出基準
測定位置	-	-	-	/
測定日	-	-	-	
測定結果が得られた日	-	-	-	
ダイオキシン類 (ng-TEQ / m <sup>3</sup> N)	-	-	-	1

※1 日平均値の測定期間における平均値です。

※2 ガス中の酸素が12%の状態に換算した値です。

※3 1/3停止のため、800°Cを下回っている。