

1. 施設の運転期間

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉
運転期間	11/1~18, 11/21~30	11/1~30	11/1~8

2. 廃棄物の処理状況

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉	合計
一般廃棄物 (t)	3,790.8	4,312.5	1,028.5	9,131.8

3. 設備にたい積したばいじんの除去を行った日

【実施頻度：施設停止中に随時】

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉
温度調節器	-	-	11/18,11/25,11/26
集じん機	-	-	11/19,11/20,11/21,11/22
触媒脱硝装置	-	-	-

4. 施設の運転に係るデータ（連続測定値）

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉	維持管理基準
燃焼ガス温度 ※1 (°C)	884	891	850	800°C以上
集じん機前ガス温度 ※1 (°C)	157	158	152	概ね200°C以下
排ガス中のCO濃度 ※1,2 (ppm)	7	5	5	100ppm以下

5. 排ガス中のばい煙測定結果

【測定頻度：2か月に1度】

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉	排出基準
測定位置	煙突測定口	煙突測定口	-	
測定日	11/25	11/26	-	
測定結果が得られた日	12/16	12/16	-	
ばいじん ※2 (g/Nm <sup>3</sup> )	<0.001	0.003	-	0.08
硫黄酸化物 (Nm <sup>3</sup> /h)	<0.02	0.15	-	第一工場：12.389 第二工場：12.186
窒素酸化物 ※2 (ppm)	26	31	-	250
塩化水素 ※2 (mg/Nm <sup>3</sup> )	2.0	3.0	-	700

6. 排ガス中のダイオキシン類測定結果

【測定頻度：1年に1度】

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉	排出基準
測定位置	-	-	-	
測定日	-	-	-	
測定結果が得られた日	-	-	-	
ダイオキシン類 (ng-TEQ / m <sup>3</sup> N)	-	-	-	1

※1 日平均値の測定期間における平均値です。

※2 ガス中の酸素が12%の状態に換算した値です。