

1. 施設の運転期間

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉
運転期間	11/1~30	11/4~30	定期点検中

2. 廃棄物の処理状況

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉	合計
一般廃棄物 (t)	4,396.9	3,464.2	—	7,861.1

3. 設備にたい積したばいじんの除去を行った日

【実施頻度：施設停止中に随時】

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉
温度調節器	—	—	11/25,11/26
集じん機	—	—	11/5,11/6,11/7,11/8
触媒脱硝装置	—	—	11/13,11/15,11/18

4. 施設の運転に係るデータ（連続測定値）

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉	維持管理基準
燃焼ガス温度 ※1 (°C)	890	878	—	800°C以上
集じん機前ガス温度 ※1 (°C)	151	153	—	概ね200°C以下
排ガス中のCO濃度 ※1,2 (ppm)	4	5	—	100ppm以下

5. 排ガス中のばい煙測定結果

【測定頻度：2か月に1度】

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉	排出基準
測定位置	煙突測定口	煙突測定口	—	
測定日	11/19	11/20	—	
測定結果が得られた日	12/17	12/10	—	
ばいじん ※2 (g/Nm ³)	<0.001	<0.001	—	0.08
硫黄酸化物 (Nm ³ /h)	0.015	0.04	—	第一工場：12.389 第二工場：12.186
窒素酸化物 ※2 (ppm)	39	24	—	250
塩化水素 ※2 (mg/Nm ³)	24.0	7.0	—	700

6. 排ガス中のダイオキシン類測定結果

【測定頻度：1年に1度】

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉	排出基準
測定位置	—	—	—	
測定日	—	—	—	
測定結果が得られた日	—	—	—	
ダイオキシン類 (ng-TEQ / m ³ N)	—	—	—	1

※1 日平均値の測定期間における平均値です。

※2 ガス中の酸素が12%の状態に換算した値です。