

1. 施設の運転期間

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉
運転期間	6/1~20	定期点検中	6/1~18, 6/24~30

2. 廃棄物の処理状況

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉	合計
一般廃棄物 (t)	2,661.7	—	3,173.9	5,835.6

3. 設備にたい積したばいじんの除去を行った日

【実施頻度：施設停止中に随時】

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉
温度調節器	—	—	—
集じん機	—	—	—
触媒脱硝装置	—	6/3,6/4	—

4. 施設の運転に係るデータ（連続測定値）

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉	維持管理基準
燃焼ガス温度 ※1 (°C)	900	—	890	800°C以上
集じん機前ガス温度 ※1 (°C)	151	—	153	概ね200°C以下
排ガス中のCO濃度 ※1,2 (ppm)	7	—	4	100ppm以下

5. 排ガス中のばい煙測定結果

【測定頻度：2か月に1度】

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉	排出基準
測定位置	煙突測定口	—	煙突測定口	
測定日	6/7	—	6/8	
測定結果が得られた日	7/9	—	7/9	
ばいじん ※2 (g/Nm ³)	<0.001	—	<0.001	0.08
硫黄酸化物 (Nm ³ /h)	<0.02	—	<0.02	第一工場：12.389 第二工場：12.186
窒素酸化物 ※2 (ppm)	40	—	32	250
塩化水素 ※2 (mg/Nm ³)	4.0	—	6.0	700

6. 排ガス中のダイオキシン類測定結果

【測定頻度：1年に1度】

	第1工場1号炉	第2工場1号炉	第2工場2号炉	排出基準
測定位置	煙突測定口	—	煙突測定口	
測定日	6/7	—	6/8	
測定結果が得られた日	7/10	—	7/10	
ダイオキシン類 (ng-TEQ / m ³ N)	0.0039	—	0.012	1

※1 日平均値の測定期間における平均値です。

※2 ガス中の酸素が12%の状態に換算した値です。